

ABS+PMMA T218

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
<ul style="list-style-type: none"> • 尺寸稳定性优良 • 户外耐候性良好 • 优良的成型加工性能 	<ul style="list-style-type: none"> • 注塑成型 • 防刮花 • 抗 UV 产品外壳

性能 Properties	测试标准 ISO	国际单位 S.I. Units	数值 S.I. ^[1] Typical Values
机械性能 MECHANICAL			
比重 Specific Gravity	ISO1183-1	g/cm ³	1.10
熔体流动速率 Melt Flow Index (260°C/5.0Kg)	ISO1133	g/10min	10
拉伸强度 Tensile Strength	ISO527	MPa	55
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	MPa	95
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO178	MPa	2600
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched	ISO180	23°C, KJ/m ²	12
断裂伸长率 Tensile Elongation@break	ISO527-2	%	16
热性能 THERMAL			
热变形温度 Heat Distortion Temp.	ISO75-2	°C	75
阻燃性 Flame Retardancy	UL94	2mm	HB
其他 Others			
收缩率 Mold Shrinkage	ISO294-4	%	0.4~0.6

典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

加工性能 PROCESSING PROPERTY			
加工参数 Processing data	典型数值 VALUE	单位 UNIT	备注 REMARK
加工温度范围 Melt Temp. Range	220~260	°C	--
模具温度 Mold Temp. Range	50~80	°C	--
干燥温度 Drying Temperature	80~90	°C	--
干燥时间 Drying Time	3~4	H	--

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求做适当调整，模具试料确认为准。