



产品牌号 Grade:

PA/ABS GY1120

产品描述 Description: PA/ABS GY1120 又硬又韧尼龙ABS合金

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 优异的综合性能 Excellent Balanced Performance</li> <li>■ 高尺寸稳定性 High dimensional stability</li> <li>■ 低吸水 Low water absorption</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 注塑成型 Injection Molding</li> <li>■ 电子电器 E&amp;E parts</li> </ul>

性能 Properties	测试标准 Test Standard	测试条件 Test Condition	国际单位 S.I. Unit	典型值 <sup>[1]</sup> Typical Value
<b>力学性能 Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527-2	10mm/min	MPa	41
拉伸断裂伸长率 Tensile Elongation at break	ISO 527-2	10mm/min	%	223
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2mm/min	MPa	57
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	1683
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	92
<b>热性能 Thermal</b>				
热变形温度 Temperature of Deflection Under Load	ISO 75-2	1.8MPa	°C	>82
<b>电性能 Electrical</b>				
体积电阻率 Volume Resistivity	IEC60093	Dry condition	Ω·cm	
相对漏电起痕指数 Comparative Tracking Index (CTI)	IEC 60112	Solution A	V	
<b>其他 Others</b>				
密度 Density	ISO 1183-1	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1.067
阻燃等级 Flammability	UL 94	-	Class	HB
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C/24hr Emersion in water	%	0.06
模塑收缩率 Molding Shrinkage	ISO 2577	23°C	%	

[1] 典型物性值, 不作为品质保证的依据



产品牌号 Grade:

PA/ABS GY1120

典型注塑加工参数<sup>[2]</sup> Suggested Processing Parameters for injection molding

	典型值 Optimum	范围 Range
熔体温度 Melt Temp.	240°C	230°C -260°C
模具温度 Mold Temp.	50°C	40°C -60°C
加工温度上限 Upper Limit of Processing Temp.	270°C	
预干燥 Pre-dry Requirements	90~100°C , 4 ~6hr	

[2] 仅供参考，应根据实际情况做适当调整

**安全及处理注意事项**

客户可索取本产品的材料安全数据表 (MSDS)，从 MSDS 中可得到材料处理、安全和弃置方面的资料以及当地健康和法规所需要的资料。下面所述只是一般注意事项。

塑料产品在正常条件下使用时，人体吸入、眼部及皮肤接触都没有特别问题。不过，在处理、储存、使用或弃置这些树脂时仍须谨慎小心。工作场所应保持整洁，以避免粉尘聚积。在加工操作中，应尽量避免直接接触熔融的树脂，可戴上隔热手套作保护。

塑料产品在制造过程可能会产生粉尘和气体。对注塑制件进行锯、锉、打磨等操作时产

生的粉尘可能会刺激眼睛和上呼吸道。在多尘的生产环境中，建议操作工人使用呼吸器或面罩。如在工作中接触到的飞扬微粒对眼睛造成伤害，应配戴防化护目镜。塑料在加工过程中超过熔融温度时会释放出或多或少的含有分解物质的烟雾，此类烟雾可能具刺激性。一般情况下工作场所需要具备良好的通风。当有需要时，应使用局部抽气等强化通风方法。

一般来说，塑料产品在高温下会有加速老化现象、在紫外线作用下可能会有发黄现象，因此应在常温下存储并避免太阳光直接照射。