



## 塑料物理性能检测报告

检测编号：ZMT202509091961

检测日期：2025-09-09

送检单位：雄生强

公司地址：

材料名称：黑色ABS B23

材料颜色：黑色

联系电话：

注塑条件工艺	烘料温度	烘料时间	注塑温度	注塑压力	样板板重
参数数据	95 °C	120 分钟	200 °C	65	32.93g
样板异样描述					

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件/单次数据	单位	结果	
常规物理性能测试项目	熔融指数	熔融指数仪	GB/T3682	温度220 °C/ 砝码 10kg	g/10min	18.8
	冲击强度	悬臂梁冲击试验机	GB/T1843	12/13.8/12.8/13.5/12.9	Kj/m2	13
	拉伸强度	万能拉力试验机	GB/T1040	40.8 / 40 / 39.2	MPa	40
	断裂伸长率	万能拉力试验机	20mm/min	30.1 / 25.2 / 27	%	27.43
	弯曲强度	万能拉力试验机	GB/T9341	//	MPa	
	弯曲模量	万能拉力试验机	2mm/min	//	MPa	

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件	单位	结果	
其他性能测试项目	热变形温度	热变形温度测定仪	GB/T1634	应力1.8mpa/变形量0.341	°C	
	维卡软化点	维卡软化点测定仪	GB/T1633	负荷50N/变形量1.0mm	°C	
	比重/密度	比重/密度仪	GB/T1033	//	g/cm3	
	邵氏硬度	邵氏硬度测试仪	GB/T531	//		
	洛氏硬度	洛氏硬度测试仪	GB/T3398	//	HRR	
	灰份/玻纤含量	马弗炉/玻纤炉			%	
	塑料熔点	熔点温度测定仪			°C	

【说明：1、GB国家标准；2、ISO国际检测标准】

【检测员：夏江林】

第1页 共1页

