

东莞市晟泰新材料科技有限公司

DONG GUAN SHENGTAI NEW MSTAR TECHNOLOGY.,LTD.

产品资料：红外穿透 PC TM810

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
<ul style="list-style-type: none">• 红外穿透率高• 优异的加工性能• 紫兰光色相	<ul style="list-style-type: none">• 摄像头面盖• 智能设备• 光色相可定制

机械性能 Mechanical properties	测试标准 GB	国际单位 S.I. Units	数值 S.I. ^[1] Typical Values
物理机械性能 Mechanical			
比重 Specific Gravity	GB/T553	g/cm ³	1.20
熔融指数 300 度/5kg. Melt flow index	GB/T3628	g/10min	10
拉伸强度 Tensile Strength	GB/T1040	MPa	62
伸长率 Elongation at break	GB/T1040	%	110
弯曲强度 Flexural Strength	GB/T9341	MPa	85
弯曲模量 Flexural Modulus	GB/T9341	MPa	23000
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched	GB/T1843	23°C, KJ/m ²	70
热性能 Thermal			
热变形温度 1.8MPa Heat Distortion Temp.	GB/T1634	°C	125
其他 Others			
红外透过率 infrared transmittance	linshang	850-1100nm	>90%
折射率 Refractive index	ASTM D542	---	1.59

[1] 典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品 QC 标准，试料确认为准。

东莞市晟泰新材料科技有限公司

DONG GUAN SHENGTAI NEW MSTAR TECHNOLOGY.,LTD.

典型加工条件 Typical Processing Conditions

熔体温度 Melt Temp.	260℃	模温 Mold Temp.	90-100℃
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段 Rear	中段 Center	前段 Front
	250℃	275℃	290℃
注塑速度 Injection Speed	由中速到高速	背压 Back Pressure	0~1Mpa
干燥条件 Drying Condition	110--120℃, 3~4h	加工上限温度 Processing Temp. Limit	300℃

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求做适当调整

东莞市晟泰新材料科技有限公司品质部