

PC/ABS NK3100BK

物性表

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
<ul style="list-style-type: none">阻燃 V0 高光泽高流动表面佳优良的成型加工性能	<ul style="list-style-type: none">注塑成型3C 电子外壳新能源汽配

性能 Properties	测试标准 ISO	国际单位 S.I. Units	数值 S.I. ^[1] Typical Values
机械性能 MECHANICAL			
比重 Specific Gravity	ISO1183-1	g/cm ³	1.18
熔体流动速率 Melt Flow Index (260°C/5.0Kg)	ISO1133	g/10min	15
拉伸强度 Tensile Strength	ISO527	MPa	61
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	MPa	65
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO178	MPa	2250
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched	ISO180	23°C, KJ/m ²	48
断裂伸长率 Tensile Elongation@break	ISO527-2	%	106
热性能 THERMAL			
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO75-2	5KG 120°C/HR	100
阻燃性 Flame Retardancy	UL94	1.6mm	V0
其他 Others			
收缩率 Mold Shrinkage	ISO294-4	%	0.4~0.6

典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

加工性能 PROCESSING PROPERTY			
加工参数 Processing data	典型数值 VALUE	单位 UNIT	备注 REMARK
加工温度范围 Melt Temp. Range	240~270	°C	--
模具温度 Mold Temp. Range	80~100	°C	--
干燥温度 Drying Temperture	90~105	°C	--
干燥时间 Drying Time	3~5	H	--

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求做适当调整，模具试料确认为准。