

产品型号：BTP-64DGF30

技术说明书

●产品特性

聚酯型、成型快、冲击强度高、韧性好

●应用领域

脚轮、电子产品、汽车钥匙壳等

典型参数

检验项目 Test Items	测试标准 Test method	检测单位 Test units	检测结果 Test Results
硬度	ISO R 868	Shore	71-73D
比重	ASTM D-792	g/cm ³	1.326
熔融指数值	ISO 1133	g/10min	11.5/230℃/2.16KG
DIN磨擦损耗	DIN-53516	mm ³	34.5
冲击强度	GB/T1843	KJ/M2	16.8
抗拉强度	ASTM D-412	kg/cm ²	458
断裂总伸长率	ASTM D-412	%	65.1
弯曲模量	ASTM D-412	mpa	1006
抗UV/耐黄变	太阳灯300W/50度/24hrs		
透明性	階梯试片目视		雾透

注：以上表数据均为典型值，不能视为产品标准。

生产工艺：

烘料要求：请在100-120℃条件下干燥3-4小时；

注塑温度：一段185-195度、二段200-220度、三段210-230度。

压力：75-110帕



东莞市鼎智高分子材料有限公司

用户对我司所购买产品亦有责任进行试验，以验证是否适合所适用的工艺、用途和标准。因用户对我公司产品的使用、加工或按照我方技术意见而生产产品，均非我方所能控制。产品的性能可能会因模具设计和机台设计上不同，均会对产品生产有不同程度影响。

以上数据为本公司内部检测中心实测数值，仅供参考。并不保证文档内容适用于所有的、特定的场合或情况，也不保证其作为法律行为的依据。