



塑胶物理性能检测报告

送检日期：2025/07/22

检测日期：2025/07/23

检测编号：DGSH25072302105

送检单位	三好		联系电话				
材料名称	LCP A430NC		型号				
烤料温度(°C)	烤料时间(分钟)	注塑温度(°C)			注塑压力(MPa)		
140	240	340	330	310	80	75	
检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件			单位	结果
热变形温度	热变形温度测定仪	GB/T1634	1.8MPa			°C	
维卡软化点	维卡软化点测定仪	GB/T1633				°C	
DSC 熔点测试	DSC 差式扫描量热仪	GB/T19466				°C	
阻燃等级测试	垂直水平燃烧试验机	GB/T2408				/	
高温阻燃测试	灼热丝试验机	GB/T5169				/	
耐高温测试	锡炉		260°C/3分钟			°C	不起泡不变形
玻纤/灰份	高温玻纤炉	GB/T9345				%	
比重/密度	比重仪	GB/T1033				g/cm ³	1.508
邵氏硬度	邵氏硬度计	GB/T 2941				D	
洛氏硬度	洛氏硬度计	GB/T 2302				HR	
色差	色差仪	GB/T9754				L	
电阻系数	电阻测试仪	GB/T1410				Ω	
弯曲强度	万能拉力测试仪	GB/T9341				MPa	
弯曲模量	万能拉力测试仪	GB/T9341				MPa	
拉伸强度	万能拉力测试仪	GB/T1040	A组	B组	C组	MPa	132
			132	131	134		
断裂伸长率	万能拉力测试仪	GB/T1040	A组	B组	C组	%	3.3
			3.3	3.2	3.3		
熔融指数	熔体流动速率仪	GB/T3682	温度/°C		法码/kg	g/10min	
冲击强度	悬臂梁冲击试验机	GB/T1843	国际缺口试条 厚4宽8长80			KJ/M ²	21.0
测试条编号	1号试条	2号测试条	3号测试条	4号测试条	5号测试条		
冲击强度	21.0	21.2	21.4	20.8	20.9		

报告审核：刘惠坤



检测直通车

微信关注

声明：本检测报告所有检测数据，均通过实验室仪器检测得出真实数据，因检测仪器品牌差异原因，与其它检测仪器检测结果有一定误差，数据仅供参考对比。

东莞市三好塑胶检测中心 检测专线：18182166861