



PPS 630S

30%玻璃纤维增强材料

基本信息

特性	高强度/耐高温/低翘曲
用途	家用电器/机械应用/点火器部件
外观	黑色/咖啡色
认证报告	RoHS/MSDS

物理性能	测试方法	数据	单位
比重	ISO 1183	1.54	g/cm ³
吸水率	ISO 62	0.02	%
成型收缩率	ISO 294-4	0.35/0.75	%

机械性能	检测方法	数据	单位
拉伸强度	ISO 527-1,2	120	Mpa
断裂伸长率	ISO 527-1,2	2.4	%
弯曲强度	ISO 178	200	Mpa
弯曲模量	ISO 178	11300	Mpa
冲击强度 (缺口)	ISO 179-1	11	KJ/m ²

热性能	检测方法	数据	单位
热变形温度	ISO 75-1,2	255	°C
阻燃性	UL94	V-0	

电性能	检测方法	数据	单位
体积电阻率	IEC 60093	10 ¹⁵	Ω.cm
介电常数	IEC 60250	4.2	1KHz
介电损耗	IEC 60250	0.003	1KHz
介电强度	IEC 60243-1	20	KV/mm

注塑工艺

原料干燥	3-4h	130-140	°C
料筒温度		280-320	°C
模具温度		120-140	°C

注：1.以上指标是产品的典型值，并非保证指标。

2.随着试验方法和产品设计的修改，相关数据有可能发生相应变动。