

塑胶物理性能检测报告

检测编号: ZGBH2024122556

检测日期: 2024-12-20

送检日期: 2024-12-20

送检单位	大成	联系电话	
材料名称	PP 本色耐冲	型号	
板面外观现象		板重	28.7g

烤料温度 (°C)	烤料时间 (分钟)	注塑温度 (°C)	注塑压力 (MPa)
110	120	190	65

物性检测

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件			单位	结果
熔融指数	熔体流动速率仪	GB/T3682	230°C/2.16kg			g/10min	10.1
热变形温度	热变形温度测定仪	GB/T1634	1.8MPa			°C	
维卡软化点	维卡软化点测定仪	GB/T1633				°C	
玻纤/灰份	高温玻纤炉					%	
比重/密度	比重仪	GB/T1033				g/cm ³	1.077
弯曲强度	万能拉力测试仪	GB/T9341				MPa	24.5
弯曲模量	万能拉力测试仪	GB/T9341				MPa	1313.1
拉伸强度	万能拉力测试仪	GB/T1040	A组	B组	C组	MPa	24.6
			24.9	24.7	24.3		
断裂伸长率	万能拉力测试仪	GB/T1040	A组	B组	C组	%	665.7
			681.2	661.2	654.7		
邵氏硬度		GB/T 2941				D	
洛氏硬度		GB/T 2302				HRR	
冲击强度	悬臂梁冲击试验机	GB/T1843	国际缺口试条 厚4宽8长80			kJ/m ²	11.5
测试条编号	1号测试条	2号测试条	3号测试条	4号测试条	5号测试条		
冲击强度	11.3	11.4	11.6	11.8	11.4		

报告审核: 李广珏

第1页 共1页



检测结果早知道
微信关注

声明: 本检测报告所有检测数据, 均通过实验室仪器检测得出真实数据, 因检测仪器品牌差异原因, 与其它检测仪器检测结果有一定误差, 数据仅供参考对比。

东莞市博汇塑胶检测有限公司

检测专线: 139 2550 4659