

物性表

性能参数表（临时抽样数据仅供参考，具体性能参数以实际检测为准）

产品型号	PP-G30本色		
拉伸强度	ASTM D638/ISO 527	kg/cm ² (MPa)[Lb/in ²]	68
断裂伸长率	ASTM D638/ISO 527	%	6
弯曲模量	ASTM D638/ISO 527	%	5200
拉伸强度	ASTM D638/ISO 527	%	68
缺口冲击强度	ASTM D256/ISO 179	kg·cm/cm(J/M)ft·lb/in	10
比重	ASTM D792/ISO 1183	g/cm ³	1.12
熔体流动速率	ASTM D1238/ISO 1133	g/10min	15
含纤量（灰分%）	/	%	30±1
阻燃性	UL-94	1.6mm	HB
含水率	/	%	0.14

注塑使用技术参考

以200机型为列，仅供参考，在模具正常状态下，具体参数设置以得到最理想产品为准

注塑机型	200TH
平均温度	220℃
溶胶压力	30%-65%
溶胶速度	35%-55%
注塑压力	45%-80%
注射速度	35%-55%
保压	10%-20%
备压	25%-40%

产品用途

广泛用于电子电器，电动工具外壳，风叶轮，水泵外壳等硬度要求比较高的产品...

产品存贮

存放干燥通风处，避免阳光直射，勿与污染物堆放，远离火源！