

# 东莞市隆恒塑胶化工有限公司

## 物性表

性能参数表（临时抽样数据仅供参考，具体性能参数以实际检测为准）

产品型号	PP-FB50本色阻燃料		
拉伸强度	ASTM D638/ISO 527	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)[Lb/in <sup>2</sup> ]	32
断裂伸长率	ASTM D638/ISO 527	%	120
缺口冲击强度	ASTM D256/ISO 179	kg·cm/cm(J/M)ft·lb/in	8
比重	ASTM D792/ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0.94
熔体流动速率	ASTM D1238/ISO 1133	g/10min	12
弯曲强度	ASTM D790	2mm/min	52
弯曲模量	ASTM D790	2mm/min	1500
含水率	/	%	0.1
阻燃性	UL-94	2.0mm厚度	V0
最终结论	/	/	合格

### 注塑使用技术参考

以200机型为列，仅供参考，在模具正常状态下，具体参数设置以得到最理想产品为准

注塑机型	200TH
平均温度	220℃
溶胶压力	30%-65%
溶胶速度	35%-55%
注塑压力	45%-80%
注射速度	35%-55%
保压	10%-20%
备压	25%-40%

### 产品用途

广泛用于家用电器，汽车部件，开关，面板，外壳等...

### 产品存贮

存放干燥通风处，避免阳光直射，勿与污染物堆放，远离火源！