

东莞市塑析通研发检测中心

地址：樟木头致富工业园A栋101-103

电话：0769-81723189



塑料物理性能检测报告

检测编号：LLGB2025/9/26

检测日期：2025/9/26

送检单位：伟航

公司地址：

材料名称：PC/ABS WH180V0 黑色

材料颜色：黑色

联系电话：

注塑条件工艺	烘料温度	烘料时间	注塑温度	注塑压力	样板板重
参数数据	100℃	180分钟	225-240℃		g
样板异样描述	伸长率不稳定				

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件/单次数据	单位	结果
熔融指数	熔融指数仪	GB/T3682.1-2018	260℃/2.16KG	g/10min	46.8
冲击强度	悬臂梁冲击试验机	GB/T1843-2008	16.17/16.07/16.14/15.57/16.53	Kj/m ²	16.1
拉伸强度	万能拉力试验机	GB/T104.2-2006	57.3/56.2/53.3	MPa	55.6
断裂伸长率	万能拉力试验机	GB/T1040.2-2006	23/29/31.1	%	27.9
弯曲强度	万能拉力试验机	GB/T9341.2008	92.3/93.8/93.5	MPa	93
弯曲模量	万能拉力试验机	2mm/min	3095.5/3146.4/3092.7	MPa	3111

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件	单位	结果
热变形温度	热变形温度测定仪	GB/T1634.2-2004	应力0.45mpa/变形量0.341	℃	
维卡软化点	维卡软化点测定仪	GB/T1633	负荷50N/变形量1.0mm	℃	
比重/密度	比重/密度仪	GB/T1033		g/cm ³	
邵氏硬度	邵氏硬度测试仪	GB/T531			
洛氏硬度	洛氏硬度测试仪	GB/T3398		HRR	
灰份/玻纤含量	马弗炉/玻纤炉			%	
塑料熔点	熔点温度测定仪			℃	

【说明：1、GB国家标准；2、ISO国际检测标准】

【检测员：蒋庭】

