

生物基新材料 HDPE 601-6E

产品描述	
材料状态	已商用，当前有效
材料标示	HDPE+秸秆纤维
颜色	本色
材料特性	绿色环保、食品级、淡淡秸秆香味
材料形状	颗粒状
加工方式	注射/挤出成型

物理性能	条件	额定值	单位	测试方法
比重		0.988	g/cm ³	ASTM D792
熔体流动速率	190℃/2.16Kg	0.3	g/10min	ASTM D1238

机械性能	条件	额定值	单位	测试方法
拉伸强度	50mm/min	24	MPa	ASTM D638
断裂伸长率	50mm/min	21.5	%	ASTM D638
弯曲强度	10mm/min	20	MPa	ASTM D790
弯曲模量	10mm/min	984	MPa	ASTM D790
悬臂梁缺口冲击强度	23℃	23.9	KJ/m2	ASTM D256
邵氏硬度		64	HD	ASTM D2240

热性能	条件	额定值	单位	测试方法
热变形温度	1.82MPa	90	℃	ASTM D648
热变形温度	0.45MPa	130	℃	ASTM D648
熔点		170	℃	ASTM D4591

电气性能	条件	额定值	单位	测试方法
表面电阻		10 ¹²	Ω/m ²	ASTM D257

阻燃性	条件	额定值	单位	测试方法
防火等级	1.6mm	HB		UL-94
灼热丝起燃温度	3.0mm	/	℃	IEC 60695-2-13

注塑成型条件		额定值	单位
干燥温度		100	℃
干燥时间		4~5	hr
料筒后部温度		155-165	℃
料筒中部温度		160-175	℃
料筒前部温度		160-175	℃
喷嘴温度		160-175	℃
模具温度		70-80	℃

备注：

- 1. 以上数据为实验室经典值，只做客户适用时参考，不作为品质指标的保证及其它任何用途的保证。
- 2. 以上注塑成型条件参数仅供参考，可以根据不同机型、模具及产品要求，对上述工艺做适当调整。