

## PLA+PBAT CCBM20吹膜级生物降解树脂

**产品描述：**CCBM20是可生物降解的生物聚酯化合物，主要用于通用吹膜领域

**典型应用：**用于电子工业包装、服装类包装、贴骨袋、自粘袋、快递袋等日常民用包装。

它符合**EN13432**和**ASTM D6400**认证，适用于工业可堆肥要求。

**化学名称：**聚己二酸/对苯二甲酸丁二醇酯与聚乳酸共混物

**形式：**CCBM20以颗粒形式提供，每袋25kg

**性能：**CCBM20具有良好的机械性能、热封性能和成型加工性能，典型物性如下：

性能	单位	检测标准	数值
密度	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.25-1.3
熔指（190℃, 2160g）	g/10min	ISO 1133	3-5
熔点温度	℃	DSC	100-120
维卡软化点 A/50	℃	ISO 306	90
典型厚度	微米	ISO 1133	57
撕裂强度 横向	J/m	GB/T1130-1991	239
撕裂强度 纵向	J/m	GB/T1130-1991	266
拉伸屈服强度 横向	MPa	ISO 527	11.2
拉伸屈服强度 纵向	MPa	ISO 527	23
拉伸强度 横向	MPa	ISO 527	24
拉伸强度 纵向	MPa	ISO 527	26.6
断裂伸长率 横向	%	ISO 527	823
断裂伸长率 纵向	%	ISO 527	612
热合强度	N	QB/T 2358	13

\* 以上数据为**57微米膜**典型值，不应解释为判定质量的技术指标

**储存与干燥：**在运输储存时，温度不要超过25℃。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内，包装要密封，注意防潮，避免与泥土、水等接触。低温度且环境温度23℃下，密封条件下保质期为1年。

**安全与操作：**在操作或使用前，建议首先阅读MSDS。

**加工建议：**吹膜温度：125-145℃  
热封温度：平口机140—160℃，R机280-310℃，

CCBM20可以在普通聚烯烃膜设备上加工，选用LDPE模头。取决于加工设备和产品设计，工程技术人员可以依据实际情况进行调整。特别说明：生物降解材料是温度敏感材料，温度控制是加工的关键。

声明：本文所提供的信息基于生物降解树脂PAL，PBS，PBAT目前的知识经验，在有新的知识和经验后将更新该版本。所有信息仅供客户在选材、加工和评估是参考，不作为判定产品质量的依据。

低碳

循环

降解

环保