

PP PF601-6X2注塑级可降解秸秆纤维材料

产品描述：PF601-6X2是可生物降解的秸秆纤维复合材料，主要用于食品级注塑领域。

典型应用：适用1.5mm以上壁厚注塑制品，广泛应用家居日用品、餐具、厨具、酒店用品、美发饰品、各类手柄、玩具礼品快速消耗品及仿木产品。

化学名称：聚丙烯与秸秆纤维共混物

形 式： PF601-6X2以颗粒形式提供，每袋25kg

性能： PF601-6X2具有良好机械性能和加工性能，典型如下

性能	单位	检测标准	数值
密度	g/cm ³	ISO 1183	1.24
熔指 (190°C, 5000g)	g/10min	ISO 1133	20-30
熔点温度	°C	DSC	150-160
维卡软化点 A/50	°C	ISO 306	130
热变形温度 B/T _f 0.45	°C	ISO 75	115
拉伸强度MD	MPa	ISO 572	20
弯曲强度	MPa	ISO 527	62
断裂伸长率MD	%	ISO 572	13
冲击强度	KJ/M2	ASTM D-256	3-5
成型收缩率	%	ASTM D570	0.5-0.9

* 以上数据为典型值，不应解释为判定质量的技术指标

储存： 在运输和存储时，温度不要超过60°C。该产品要储存在干燥、通风良好的仓库内，包装要密封，注意防潮，避免与泥土、水等接触。环境温度23°C下，密封条件下保质期为3年。

加工参数： 建议加工前预先干燥，典型的干燥条件为：80°C，2小时。（用除湿干燥机）

成型温度：180°C-195°C

模具温度：26°C-40°C

安全与操作： 在操作或使用前，建议首先阅读MSDS。

加工性能： PF601-6X2纤维复合材料能在传统注塑机器上进行加工，可使用常用流道模具。

注塑流程与熔体温度有着直接的关联，推荐通过调节平衡螺杆转速、背压和加工温度来控制。

该产品具有温度敏感性，注塑成型时，确保设备温度精准；如果机器温度过低，可以按照5°C/次逐步升高温度。