

明辉品质检测中心物性检测报告

电话:81182511 手机:15869729385
地址: 东莞市常平镇大京九塑胶城永昌街69号

产品检测报告

客户名称	钰鑫			客户电话		
材料名称	ABS Y712 灰白			检测日期	2025/2/9	
检测项目	检测仪器	检测标准	检测条件	单位	检测结果	
熔融指数	熔融指数测试仪	GB/T3682	220℃/10kg	g/10min		
密度	比重天平仪	GB/T1033	23℃	g/cm3		
拉伸强度	万能拉力试验机	GB/T1040	10mm/min	Mpa	36.3	
断裂伸长率	万能拉力试验机	GB/T1040	10mm/min	%	21.7	
弯曲强度	万能拉力试验机	GB/T9341	10mm/min	Mpa		
弯曲模量	万能拉力试验机	GB/T9341	10mm/min	Mpa		
热变形温度	热变形温度测试仪	GB/T1634	应力1.8mpa/变形量0.34l	℃		
维卡软化点	维卡软化点测试仪	GB/T1633		℃		
钎含量/灰分	高温燃烧炉	GB/T2408	焚烧4H	%		
冲击强度	平均值	悬臂梁冲击试验机	D256	3.2mm*10.16mm	Kgcm/cm	12.1
	明细	样条1: 11.7	样条2: 11.9	样条3:12.3	样条4: 12.1	样条5: 12.7
注塑成型条件						
烘料温度	95 ℃			烘料时间	2 小时	
成型工艺	注射温度(℃)	一段 190	二段 180	三段 180	四段 170	
	注射位置	射出一 127.0	射出二 120.0	射出三 91.0	射出四 29.0	
	注射压力	射出一 81.0	射出二 75.0	射出三 125.0	射出四 30.0	
	注射流量	射出一 28.0	射出二 15.0	射出三 36.0	射出四 35.0	
备注	1. 以上数据为产品的代表性测试结果, 仅供参考。 2. 其典型加工条件可根据不同机型, 不同模具及产品要求做适当调整。					

检测: 曹梅 审核:

东莞市明辉检测中心报告

样品名称 Sample Name		ABS Y712灰白			
供应商 Supplier		管压 Voltage	45 (KV)		
操作员 Operator		管流 Current	315 (μA)		
测量日期 Test Date		工作曲线 WorkCurve	PE		
批号 LotNo.		仪器型号 Mode	EDX1800B		
待检单号 PendNo		送测单位 SubmittedUnit	编号 Number		202502-314
元素 Element	强度 Intensity	含量 (ppm) Content (ppm)	误差 (ppm) Error (ppm)	限定标准 Limits	判定 Results
铬Cr(ppm)	0.00016	22.72	1.62	60	pass
砷As(ppm)	0.00042	ND	0.05	25	pass
溴Br(ppm)	0.06527	245.34	2.06	1000	pass
镉Cd(ppm)	0.00099	17.11	0.59	75	pass
汞Hg(ppm)	0.00014	ND	0.11	60	pass
铅Pb(ppm)	0.00053	6.43	0.16	90	pass
硒Se(ppm)	0.00048	ND	0.00	500	pass
锑Sb(ppm)	0.0024	73.84	1.43	60	FALSE
钡Ba(ppm)	0.00106	5.11	0.09	1000	pass
谱图					
注： ND代表含量小于等于2ppm					
X荧光仪器分析测得的数据为表面测试					
Cr, Br为测得该元素的总含量，如果其显示超标并不代表VI价Cr和PBB, PBDE超标。					

电话：0769-81182511, 15869729385

地址：东莞市常平镇大京九塑胶城永昌街69号