

物理性能检测报告
TEST REPORT

报告编号: YCDJ202502080551
报告日期: 2025-02-08

送检单位: 钰鑫科技

材料名称: HIPS -Y209

地 址:

接收日期: 2025-02-08

联系电话:

交付日期: 2025-02-08

注塑条件工艺	烘料温度	烘料时间	注塑温度	注塑压力
	95 °C	120 分钟	200 °C	75 MPa
备注说明				

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件			单位	结果
防火性能	燃烧试验仓	UL 94	127*12.8*1.6mm 127*12.8*3.2mm				
熔融指数	熔融指数仪	ISO1133	温度 °C/ 砝码 kg			g/10min	
熔点	熔点温度测定仪						
热变形温度	热变形温度测定仪	ISO75	应力 mpa/变形量0.341			°C	
维卡软化点	维卡软化点测定仪	ISO306				°C	
比重密度	比重仪	ISO1183				g/cm3	1.038
纤含量/灰份	高温玻纤燃烧炉					%	
洛氏硬度	洛氏硬度测试仪	ISO2039-2				HRR	
弯曲强度	万能拉力试验机	ISO178	国标试条			MPa	
弯曲模量	万能拉力试验机	ISO178	国标试条			MPa	
拉伸强度	万能拉力试验机	ISO527-2	26.3	26.9	26.5	MPa	26.6
断裂伸长率	万能拉力试验机	ISO527-2	42.8	38.9	38.5	%	40.1
国标冲击强度	悬臂梁冲击试验机	ISO180/1A	8mm*4mm 23°C 8.7 8.3 8.9 8.6 8.8			Kj/m2 平均值	8.7
美标冲击强度	悬臂梁冲击试验机	美标 ASTMD256	10.16mm*3.2mm 23°C/J/m			Kj/m2 对应值	

执行标准说明: ①、GB简称国家标准 ②、ASTM简称美国标准 ③、ISO简称国际标准

检测报告说明: 本检测报告所有检测数据, 均通过实验室仪器检测得出真实数据, 因仪器品牌差异以及产品加工工艺调整, 数据仅供参考对比



长按识别关注
了解更多

检测员:

检测工程师: 李立志 报告审核:

数据检测:

常平大京九实验室



RoHS六项检测报告

TEST REPORT

报告编号: YCDJ202502080551

报告日期: 2025-02-08

送检单位: 钰鑫科技

材料属性: 粒子

公司地址:

材料颜色: 黑色

材料名称: HIPS -Y209

供应商/制造商:

检测要求

检测样品中的铅 (Pb)、镉 (Cd)、汞 (Hg)、铬 (Cr)、溴 (Br) 的总含量

检测标准

按照ROHS指令2011/65/EU修正及其修正指令

检测条件

检测设备: 天瑞EDX1800B塑料专用光谱仪 (带卤素扫描功能)

环境温度: 室内25摄氏度

相对湿度: 室内相对湿度60%

输入电压: 光谱仪专用稳压不间断UPS供电系统

测试项目	RoHS上限值	检测值 (ppm)	结果判定
镉 (Cd)	100	ND	OK
铅 (Pb)	1000	ND	OK
汞 (Hg)	1000	ND	OK
铬 (Cr)	1000	ND	OK
溴 (Br)	多溴联苯醚 (PBDEs) : 1000	174	OK
	多溴联苯 (PBBs) : 1000		OK

说明: 1、ND代表含量 $\leq 5\text{ppm}$ $1\text{ppm}=1\text{mg/kg}$ 以上参考欧盟环保标准执行; 2、对应元素代码: 铅 (Pb) 镉 (Cd) 汞 (Hg) 铬 (Cr) 溴 (Br); 3、Cr及Br是检测元素的总量, 如果以上结果报告这两个元素超标, 并不代表CR6+; 多溴联苯醚(PBDEs), 多溴联苯(PBBs)超标, 以分溴检测为最终判定; 4、X荧光只是对样品做表面分析;

本次检测样品图片



检测样品名称: HIPS -Y209

报告签发 (盖章)



检测工程师: 李立志

声明: 本检测报告呈现的检测数据, 均通过实验室仪器检测得出真实数据, 因检测仪器品牌的差异原因, 其它检测仪器检测结果有一定的误差, 数据供参考对比, 本报告盖章后有效, 伪造必究!