



塑料物理性能检测报告

检测编号：ZMT202410226824

检测日期：2024-10-22

送检单位：VIP

公司地址：

材料名称：黑色PC005

材料颜色：

联系电话：

注塑条件工艺	烘料温度	烘料时间	注塑温度	注塑压力	样板板重
参数数据	110℃	120 分钟	255 ℃	110	35.01g
样板异样描述					

常规物理性能测试项目	检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件/单次数据	单位	结果
	熔融指数	熔融指数仪	GB/T3682	温度300℃/ 砝码1.2kg	g/10min	14.8
	冲击强度	悬臂梁冲击试验机	GB/T1843	67.5/68.4/67.1/67.7/67.4	Kj/m2	67.6
	拉伸强度	万能拉力试验机	GB/T1040	62.3 / 62.7/ 62.8	MPa	62.6
	断裂伸长率	万能拉力试验机	GB/T1040	112.1 / 110.1/ 108.7	%	110.3
	弯曲强度	万能拉力试验机	GB/T9341	//	MPa	
	弯曲模量	万能拉力试验机	2mm/min	//	MPa	

其他性能测试项目	检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件	单位	结果
	热变形温度	热变形温度测定仪	GB/T1634	应力1.8mpa/变形量0.341	℃	
	维卡软化点	维卡软化点测定仪	GB/T1633	负荷50N/变形量1.0mm	℃	
	比重/密度	比重/密度仪	GB/T1033	//	g/cm3	
	邵氏硬度	邵氏硬度测试仪	GB/T531	//		
	洛氏硬度	洛氏硬度测试仪	GB/T3398	//	HRR	
	灰份/玻纤含量	马弗炉/玻纤炉			%	
	塑料熔点	熔点温度测定仪			℃	

【说明：1、GB国家标准；2、ISO国际检测标准】



【检测员：夏江林】

第1页 共1页