



## 塑料物理性能检测报告

检测编号：ZMT202408090732

检测日期：2024-08-09

送检单位：英扬

公司地址：

材料名称：HIPS防静电黑

材料颜色：

联系电话：

| 注塑条件工艺 | 烘料温度  | 烘料时间   | 注塑温度   | 注塑压力 | 样板板重   |
|--------|-------|--------|--------|------|--------|
| 参数数据   | 95 °C | 120 分钟 | 200 °C | 70   | 30.08g |
| 样板异样描述 |       |        |        |      |        |

| 检测项目       | 测试仪器  | 执行标准     | 测试条件/单次数据 | 单位                       | 结果      |       |
|------------|-------|----------|-----------|--------------------------|---------|-------|
| 常规物理性能测试项目 | 熔融指数  | 熔融指数仪    | GB/T3682  | 温度200 °C/ 砝码 5kg         | g/10min | 5.8   |
|            | 冲击强度  | 悬臂梁冲击试验机 | GB/T1843  | 10.9/11.5/11.2/10.8/11.6 | Kj/m2   | 11.2  |
|            | 拉伸强度  | 万能拉力试验机  | GB/T1040  | 25.7 / 25.9 / 26         | MPa     | 25.87 |
|            | 断裂伸长率 | 万能拉力试验机  | 20mm/min  | 32.1 / 32.3 / 32.4       | %       | 32.27 |
|            | 弯曲强度  | 万能拉力试验机  | GB/T9341  | //                       | MPa     |       |
|            | 弯曲模量  | 万能拉力试验机  | 2mm/min   | //                       | MPa     |       |

| 检测项目     | 测试仪器    | 执行标准     | 测试条件     | 单位                | 结果    |  |
|----------|---------|----------|----------|-------------------|-------|--|
| 其他性能测试项目 | 热变形温度   | 热变形温度测定仪 | GB/T1634 | 应力1.8mpa/变形量0.341 | °C    |  |
|          | 维卡软化点   | 维卡软化点测定仪 | GB/T1633 | 负荷50N/变形量1.0mm    | °C    |  |
|          | 比重/密度   | 比重/密度仪   | GB/T1033 | //                | g/cm3 |  |
|          | 邵氏硬度    | 邵氏硬度测试仪  | GB/T531  | //                |       |  |
|          | 洛氏硬度    | 洛氏硬度测试仪  | GB/T3398 | //                | HRR   |  |
|          | 灰份/玻纤含量 | 马弗炉/玻纤炉  |          |                   | %     |  |
|          | 塑料熔点    | 熔点温度测定仪  |          |                   | °C    |  |

【说明：1、GB国家标准；2、ISO国际检测标准】



【检测员：夏江林】

第1页 共1页