

## 塑胶物理性能检测报告

检测编号: ZGBH2024042924

检测日期: 2024-04-24

送检日期: 2024-04-24

送检单位	益德利	联系电话	
材料名称	PA6 103	型号	
板面外观现象		板重	30.8g

烤料温度 (°C)	烤料时间 (分钟)	注塑温度 (°C)	注塑压力 (MPa)
120	240	260	85

### 物性检测

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件			单位	结果
熔融指数	熔体流动速率仪	GB/T3682	°C/kg			g/10min	
热变形温度	热变形温度测定仪	GB/T1634	1.8MPa			°C	
维卡软化点	维卡软化点测定仪	GB/T1633				°C	
玻纤/灰份	高温玻纤炉					%	
比重/密度	比重仪	GB/T1033				g/cm <sup>3</sup>	
弯曲强度	万能拉力测试仪	GB/T9341				MPa	
弯曲模量	万能拉力测试仪	GB/T9341				MPa	
拉伸强度	万能拉力测试仪	GB/T1040	A组	B组	C组	MPa	37.4
			37.1	37.7	37.5		
断裂伸长率	万能拉力测试仪	GB/T1040	A组	B组	C组	%	26.0
			28.3	24.6	25.1		
邵氏硬度		GB/T 2941				D	
洛氏硬度		GB/T 2302				HRR	
冲击强度	悬臂梁冲击试验机	GB/T1843	国际缺口试条 厚4宽8长80			kJ/m <sup>2</sup>	7.3
测试条编号	1号测试条	2号测试条	3号测试条	4号测试条	5号测试条		
冲击强度	7.7	7.1	7.2	7.0	7.3		

报告审核: 李广珏

第1页 共1页



检测结果早知道  
微信关注

声明: 本检测报告所有检测数据, 均通过实验室仪器检测得出真实数据, 因检测仪器品牌差异原因, 与其它检测仪器检测结果有一定误差, 数据仅供参考对比。

东莞市博汇塑胶检测有限公司 检测专线: 139 2550 4659