

物理性能检测报告  
TEST REPORT报告编号: YCDJ202401083926  
报告日期: 2024-01-08

送检单位: 汇丰翔

材料名称: HDPE 瓶盖料

地址:

接收日期: 2024-01-08

联系电话:

交付日期: 2024-01-08

注塑条件工艺	烘料温度	烘料时间	注塑温度	注塑压力
	95 °C	120 分钟	200 °C	50 MPa
备注说明				

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件			单位	结果
防火性能	燃烧试验仓	UL 94	127*12.8*1.6mm 127*12.8*3.2mm				
熔融指数	熔融指数仪	1133/T3682	温度190 °C/ 砝码 5kg			g/10min	7.3
熔点	熔点温度测定仪						
热变形温度	热变形温度测定仪	ISO75	应力 mpa/变形量0.341			°C	
维卡软化点	维卡软化点测定仪	306/T1633				°C	
比重密度	比重仪	1183/T1033				g/cm3	0.941
纤含量/灰份	高温玻纤燃烧炉					%	
洛氏硬度	洛氏硬度测试仪	2039-2/T3398				HRR	
弯曲强度	万能拉力试验机	178/T9341	国标试条			MPa	
弯曲模量	万能拉力试验机	178/T9341	国标试条			MPa	
拉伸强度	万能拉力试验机	527-2/T1040	21.4	21.7	21.5	MPa	21.5
断裂伸长率	万能拉力试验机	527-2/T1040	851.4	832.7	843.6	%	842.6
国标冲击强度	悬臂梁冲击试验机	180/1A/T1843	8mm*4mm 23°C 12.5 12.1 12.7 12.3 12.5			Kj/m2 平均值	12.4
美标冲击强度	悬臂梁冲击试验机	美标 ASTMD256	10.16mm*3.2mm 23°C/J/m			Kj/m2 对应值	

执行标准说明: ①、GB简称国家标准 ②、ASTM简称美国标准 ③、ISO简称国际标准

检测报告说明: 本检测报告所有检测数据, 均通过实验室仪器检测得出真实数据, 因仪器品牌差异以及产品加工工艺调整, 数据仅供参考对比

长按识别关注  
了解更多检测员:  
数据检测:检测工程师: 李立志  
常平大京九实验室