

ZHENGHAO[®] POLY SULFONE

PSU 聚砜

正浩 **PSU 60** 是一种无填充，低粘度聚砜全新料树脂颗粒，这种非结晶聚合物坚硬、坚硬、高强度的热塑性塑料，适用于 300°F(149°C)以下的连续使用。它能抵抗氧化和水解，并能经受长期高温和反复灭菌。对矿物酸、碱和盐溶液有很强的抵抗力，耐洗涤剂 and 碳氧油性能良好，但树脂可能会受到极性溶剂的侵蚀，如酮、氯化烃和芳香烃。这些树脂还具有很强的抗伽马或电子束辐射降解能力，可用于与食品接触的重复使用采用 **ZHENG HAO PSU-60** 的部件具有较好的热稳定，用于注塑和挤压的颗粒，符合 FDA 食品接触标准，颜色呈琥珀透明固体。

总体

| | |
|------|--|
| 厂家 | 广东正浩 |
| 类别 | PSU |
| 颜色 | 琥珀透明 |
| 性能特点 | 强度高，耐低温，食品级，无毒，非结晶，耐磨，耐化学性 |
| 产品形式 | 颗粒 |
| 填料 | PSU 树脂 |
| 供货地区 | 广东东莞、广东惠州、浙江余姚、香港、江苏昆山 |
| 产地 | 广东·惠州 |
| 规格 | 25 KG/包 |
| 加工条件 | 挤出、注塑 |
| 应用实例 | 蒸汽餐盘、咖啡盛器、微波烹调器、牛奶及农产品盛器，蛋炊具 挤奶器部件、饮料食品分配器、加湿器、吹风机、服装汽蒸、照相机盒、放映机防护罩 元件、电动齿轮、蓄电池盖、雷管、电子 发火装置元件、灯具部件、飞机内部配件、宇航器外部防护罩 |

ZH-PSU-60

PSU 聚砜

| 机械性能 | 定值 | 单位 | 测试方法 |
|-------------|--------|-------------------|------------|
| 拉伸模量 | 2480 | M Pa | ASTM D638 |
| 拉伸强度 | | | |
| 断裂 | | M Pa | ASTM D638 |
| 拉伸应变 | | | |
| 断裂, 3.18mm | 60 | % | ASTM D638 |
| 屈服, 3.18mm | 7.2 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 | 2690 | M Pa | ASTM D790 |
| 弯曲强度 | 106 | M Pa | ASTM D790 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | 690 | J/m | ASTM D256 |
| 拉伸冲击强度 | 420 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| 热性能 | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 热变形温度 | | | |
| 1.8 M Pa,退火 | 207 | °C | ASTM D648 |
| 热变形温度 | | | |
| 1.8 M Pa,退火 | 174 | °C | ASTM E1356 |
| 线性热膨胀系数 | | | |
| MD | 5.6E-5 | 1/°C | ASTM D696 |

| 电气性能 | | | |
|---------------|----------|-------------------|------------|
| | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 体积电阻率 | 3.00E+15 | ohms ·cm | ASTM D257 |
| 介电常数 | | | |
| 6Hz | 3.03 | | ASTM D150 |
| 1kHz | 3.04 | | ASTM D150 |
| 1MHz | 3.02 | | ASTM D150 |
| 耗电因数 | | | |
| 6Hz | 7.0E-4 | | ASTM D150 |
| 1kHz | 1.0-3 | | ASTM D150 |
| 1MHz | 6.0-3 | | ASTM D150 |
| 介电强度 | | | |
| 3.18mm | 17 | KV/mm | ASTM D149 |
| 阻燃性能 | | | |
| | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 阻燃等级 | | | |
| 所有颜色, 1.5mm | HB | % | UL 94 |
| 本色, 4.50mm | V-0 | % | UL 94 |
| 灼烧丝可燃性指数 | | | |
| 0.80mm | 850 | °C | ASTM D638 |
| 1.6-6.0mm | 960 | °C | ASTM D638 |
| 灼烧丝起燃温度 | | | |
| 0.18mm | 875 | °C | ASTM D638 |
| 1.6-6.0mm | 850 | °C | ASTM D638 |
| 物理性能 | | | |
| | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 密度 | 1.24 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 熔体质量流动速率 | | | |
| 343°C 2.16 kg | 6.5 | g/10min | ASTM D1238 |
| 收缩率 | | | |
| MD | 0.7 | % | ASTM D955 |
| 吸水率 | | | |
| 24hr | 0.30 | % | ASTM D570 |

加工条件(注塑)

干燥温度 135 °C to 163 °C

干燥时间 3.5 hr

建议注射量 50 % to 75 %

加工 (熔体) 温度 329 °C to 385 °C

模具温度 121 °C to 163 °C

正浩颗粒厂：广东正浩高分子材料有限公司

正浩型材厂：广东正浩新材料科技有限公司

了解更多 www.gdzhxcl.com