

ZHENGHAO[®] POLY ETHER SULFONE

PES 聚醚砜

正浩 **PES 50** 是一种无填充，中粘度聚醚砜全新料树脂颗粒，这种树脂颗粒易于流动，具有优异的耐热性和尺寸稳定性，与聚砜相比，聚醚砜有更高的耐热性与刚性，以及更好的熔融加工性和较低的熔体粘度，成型收缩率小（仅为 0.6%左右），尺寸稳定性好典型应用包括汽车应用，如保险丝封装、连接器、加热系统和前照灯组件，家用应用，如微波盘和其他需要高耐热性的应用。采用 **ZHENG HAO PES-50** 的部件具有较好的热稳定，用于注塑和挤压的颗粒，符合 FDA 食品接触标准，颜色呈淡黄色至灰褐色粒状物。

总体

厂家	广东正浩
类别	PES
颜色	淡黄色
性能特点	高刚性，易于流动，耐热性，尺寸稳定性，非结晶，耐磨，耐化学性
产品形式	颗粒
填料	PES 树脂
供货地区	广东东莞、广东惠州、浙江余姚、香港、江苏昆山
产地	广东·惠州
规格	25 KG/包
加工条件	挤出、注塑
应用实例	热水、蒸气用阀门、防腐蚀电极的绝缘体、温度传感器元件、叶轮、散热器阀门、超滤装置线圈骨架、电位计的外壳和底座、吹发器零件、印刷线路板、按钮式开关、可控硅的绝缘体、电动工具马达的绝缘体、打印机、送风机、继电器

ZH-PES-50

PES 聚醚砜

机械性能	定值	单位	测试方法
拉伸强度			
23 °C	2650	M Pa	ASTM D572-2
拉伸强度			
屈服	85	M Pa	ASTM D572-2
拉伸应变			
屈服 23 °C	6.9	%	ASTM D638
球压硬度	154	M Pa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位	测试方法
简口梁缺口冲击强度			
-30 °C	7.5	kJ/m ²	ASTM D256
-23 °C	7.0	kJ/m ²	ASTM D256
简口梁无缺口冲击强度			
-30 °C	No Break		ASTM D256
-23 °C	No Break		ASTM D256
悬臂梁缺口冲击强度			
-30 °C	7.5	kJ/m ²	ASTM D256
-23 °C	7.0	kJ/m ²	ASTM D256
阻燃性能	额定值	单位	测试方法
阻燃等级			
1.6mm	V-0		UL 94
3.0mm	V-0		UL 94

热性能	额定值	单位	测试方法
热变形温度			
1.8 M Pa,未退火	205	°C	ASTM E1356
线性热膨胀系数			
MD	5.6E-5	1/°C	ASTM D696
相对温度指数			
电其性能			
强度机械性能			
1.6mm	190	°C	UL 746
3.0mm	190	°C	UL 746
冲击机械性能			
1.6	180	°C	UL 746
3.0	180	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位	测试方法
表面电阻率	>1.0E+15	ohms ·cm	IEC 60093
体积电阻率	3.00E+15	ohms ·cm	IEC 60093
介电强度	37	K v/mm	IEC 60243-1
介电常数			
100Hz	3.90		IEC 60250
1Hz	3.80		IEC 60250
耗散因数			
100Hz	1.7E-3		IEC 60250
1Hz	0.014		IEC 60250
相比漏电起痕指数	125	V	IEC 60112

物理性能	额定值	单位	测试方法
密度	1.37	g/cm ³	ISO 1183
熔体质量流动速率			
360°C 10kg	70	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
TD	0.86	%	ISO 294-4
MD	0.82	%	ISO 294-4
吸水率			
饱和 23°C	2.2	%	ISO 294-4
平衡 23°C 50% RH	0.80	%	ISO 294-4

加工条件(注塑)

干燥温度	130 °C to 150 °C
干燥时间	4.0 hr
建议注射量	0.020 %
加工 (熔体) 温度	340 °C to 390 °C
模具温度	140 °C to 180 °C
注塑压力	3.50 M Pa to 12.5 M Pa
注塑速度	Fast

正浩颗粒厂：广东正浩高分子材料有限公司

正浩型材厂：广东正浩新材料科技有限公司

了解更多 www.gdzhxcl.com