

ZHENGHAO[®] POLY ETHER IMIDE

PEI聚醚酰亚胺

正浩 **PEI-80** 是一种无填充，低粘度聚醚酰亚胺琥珀色全新料树脂颗粒，这种非结晶聚合物具有优异的耐热性和生物相容性，耐磨性，高流动性，符合环保要求，常用于医疗设备和医药应用，卫生保健变更管理，符合食品接触，ETO 和蒸汽灭菌，符合 RoHS，用于医疗设备和医药应用，使工生保健变更管理，生物相容性符合食品接触，达到 UL94 V0 和 5VA，采用 **ZHENG HAO PEI-80** 的部件具有较低的可燃性，用于注塑和挤压的颗粒，颜色呈琥珀色。

总体

| | |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 厂家 | 广东正浩 |
| 类别 | PEI |
| 颜色 | 琥珀色 |
| 性能特点 | 易流动，低摩擦系数，食品接触，非结晶，耐磨，耐化学性 |
| 产品形式 | 颗粒 |
| 填料 | PEI 树脂 |
| 供货地区 | 广东东莞、广东惠州、浙江余姚、香港、江苏昆山 |
| 产地 | 广东·惠州 |
| 规格 | 25 KG/包 |
| 加工条件 | 挤出、注塑 |
| 应用实例 | 晶片承载片、绝缘膜、连接器、印刷电路板、高温接插件、 吸嘴、电镀轮汽车的传动、刹车和空调系统、齿轮、支撑件、 滑动部件、垫片、阀门 组件，离合器，涡轮压缩机、水泵、 |

ZH-PEI-80

PEI 聚醚酰亚胺

| 机械性能 | 定值 | 单位 | 测试方法 |
|------------------------|------|------------------|------------|
| 拉伸模量 2 | 3580 | M Pa | ASTM D638 |
| 拉伸强度 | | | |
| 屈服 | 3200 | M Pa | ASTM D638 |
| 拉伸应变 | | | |
| 断裂 | 60 | % | ASTM D638 |
| 屈服 | 7 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 | | | |
| 100mm 跨距 | 3520 | M Pa | ASTM D790 |
| 弯曲强度 | | | |
| 屈服 100mm 屈服 | 165 | M Pa | ASTM D638 |
| 泰伯耐磨性 | | | |
| 1000 周期 1000g CS-17 转轮 | 10 | mg | ASTM D1044 |
| 压缩强度 | | | |
| M 级 | 109 | M Pa | ASTM D785 |
| 特殊值 | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 23°C | 1300 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C | 53 | J/m | ASTM D4812 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 3.2mm | 1300 | J/m ² | ASTM D256 |
| 落锤冲击 | | | |
| 23°C | 36.6 | J | ASTM D3029 |

| 热性能 | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
|----------------------|----------|----------|--------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.8 M Pa,未退火,6.4mm | 201 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 M Pa,未退火, 6.4mm | 210 | °C | ASTM D648 |
| 维卡软化温度 | 150 | °C | ASTM D1525 5 |
| 线性热膨胀系数 | | | |
| TD | | | |
| -20D°C 到 150°C | 5.50E-05 | 1/°C | ASTM E831 |
| MD | | | |
| -20D°C 到 150°C | 5.6E-5 | 1/°C | ASTM E831 |
| 导热系数 | 0.22 | W/m/K | ASTM C177 |
| 相对温度指数 | | | |
| 电气性能 | 170 | °C | UL 746 |
| 强度机械性能 | 170 | °C | UL 746 |
| 冲击机械性能 | 170 | °C | UL 746 |
| 电气性能 | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 体积电阻率 | 1.00E+17 | ohms ·cm | ASTM D257 |
| 介电强度 | | | |
| 1.6mm 在空气 1.6 | 33 | KV/mm | IASTM D257 |
| 1.6 mm 在油中 0.063 | 28 | KV/mm | ASTM D257 |
| 3.2 mm 在油中 0.126 | 20 | KV/mm | ASTM D257 |
| 介电常数 | | | |
| 23°C,50 Hz | 3.15 | | ASTM D150 |
| 23 °C,1 kHz | 3.15 | | ASTM D150 |

| | | | |
|---------------|--------------|-------------------|-------------|
| 耗散因数 | | | |
| 100 Hz | 1.5E-03 | | ASTM D150 |
| 1 kHz | 1.2E-03 | | ASTM D150 |
| 2.45Hz | 2.5E-03 | | ASTM D150 |
| 耐电弧性 | | | |
| | PLC 5 | | UL 746 |
| 相比漏电起痕指数 | | | |
| | PLC 4 | | UL 746 |
| 高电弧燃烧指数 | | | |
| | PLC 3 | | UL 746 |
| 高电压电弧起痕速率 | | | |
| HVTR | PLC 3 | | UL 746 |
| 热丝引燃 | | | |
| | PLC 1 | | UL 746 |
| 阻燃性能 | | | |
| | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 阻燃等级 | | | |
| 0.40 mm | V-2 | | UL 94 |
| 0.75 mm | V-0 | | UL 94 |
| 3.00 mm | 5VA | | UL 94 |
| 极限氧指数 | | | |
| | 47 | % | ASTM D2863 |
| NBS 烟雾密度 | | | |
| Flaming 4 min | 0.700 | | ASTM E662 |
| 物理性能 | | | |
| | 额定值 | 单位 | 测试方法 |
| 密度 | | | |
| | 1.27 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 熔体质量流动速率 | | | |
| 337°C 6.6 kg | 9.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 收缩率 | | | |
| TD : 3.2mm | 0.50 to 0.70 | % | 内部方法 |
| MD : 3.2mm | 0.50 to 0.70 | % | 内部方法 |
| 吸水率 | | | |
| 平衡, 23°C | 1.3 | % | ASTM D570 |
| 24 hr | 0.25 | % | ASTM D570 |

加工（注塑）条件

| | |
|-----------|--------------------------|
| 干燥温度 | 149 °C |
| 干燥时间 | 4.0 hr to 6.0 hr |
| 干燥时间（最大） | 24 hr |
| 建议的最大水分含量 | 0.200 % |
| 建议注射量 | 40 to 60 % |
| 料筒后部温度 | 332 °C to 399 °C |
| 料筒中部温度 | 338 °C to 399 °C |
| 料筒前部温度 | 343 °C to 399 °C |
| 射嘴温度 | 343 °C to 399 °C |
| 加工(熔体) 温度 | 349 °C to 399 °C |
| 模具温度 | 135 °C to 163 °C |
| 背压 | 0.345 M Pa to 0.689 M Pa |
| 螺旋转速 | 40 rpm to 70 rpm |
| 排气孔深度 | 360 mm to 365 mm |

正浩颗粒厂：广东正浩高分子材料有限公司

正浩型材厂：广东正浩新材料科技有限公司

了解更多 www.gdzhxcl.com