

ZHENGHAO[®] POLY ETHER ETHER KETONE

PEEK聚醚醚酮

正浩 **PEEK-K90BK** 是一种无填充，低粘度聚醚醚酮黑色全新料树脂颗粒，该产品适用于工业零部件的制造，它也可以用作基本树脂或与不同添加剂共混，用于制造压缩成型零件，这种半结晶聚合物具有优异的耐热性和耐化学性，采用 **ZHENG HAO PEEK-K90BK** 的部件具有较低的可燃性，用于注塑和挤压的颗粒，符合 FDA 食品接触标准，颜色呈**黑色**。

总体

厂家	广东正浩
类别	PEEK
颜色	黑色
性能特点	易流动，低摩擦系数，食品接触，半结晶，耐磨，耐化学性
产品形式	颗粒
填料	PEEK 树脂
供货地区	广东东莞、广东惠州、浙江余姚、香港、江苏昆山
产地	广东·惠州
规格	25 KG/包
加工条件	挤出、注塑
应用实例	发动机内罩、制造骑车垫片、轴承、离合器齿轮、密封件、汽车的传动、刹车和空调系统、齿轮、支撑件、滑动部件、垫片、阀门 组件，离合器，涡轮压缩机、水泵、油泵、

ZH-PEEK-K90BK

PEEK 聚醚醚酮

机械性能	额定值	单位	测试方法
邵氏硬度			
邵氏 D 23°C	85		ISO 868
拉伸模量 23°C	4000	M Pa	ISO 527-2
屈服, 23°C	98	M Pa	ISO 527-2
拉伸应变			
断裂, 23°C	45	%	ISO 527-2
弯曲模量 23°C	3800	M Pa	ISO 178
弯曲强度			
3.50%应变, 23°C	125	M Pa	ISO 178
23°C°	165	M Pa	ISO 178
125°C	85	M Pa	ISO 178
175°C	19	M Pa	ISO 178
275°C	12.5	M Pa	ISO 178
压缩强度			
			ISO 604
23°C	125	M Pa	ISO 604
120°C	70	M Pa	ISO 604
冲击性能	额定值	单位	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
23°C	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	No Break		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	7	kJ/m ²	ISO 180-A
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	No Break		ISO 180-A

热性能	额定值	单位	测试方法
热变形温度			
1.8 M Pa,退火	160	°C	ISO 75-2/Af
1.8 M Pa,未退火	152	°C	ISO 75-2/Af
玻璃化转变温度			
-- -7	143	°C	ISO 11357-2
-- -8	150	°C	ISO 11357-2
熔融温度			
	343	°C	ISO 11357-3
线性热膨胀系数			
TD			
<143°C	5.50E-05	cm/cm/°C	ISO 11359-2
>143°C	1.4E-04	cm/cm/°C	ISO 11359-2
MD			
<143°C	4.5E-05	cm/cm/°C	ISO 11359-2
>143°C	1.2E-04	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数			
23°C°	0.29	W/m/K	ISO 22007-4
23°C10	0.32	W/m/K	ISO 22007-4
相对温度指数			
电气性能	260	°C	UL 746
强度机械性能	240	°C	UL 746
冲击机械性能	180	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位	测试方法
体积电阻率			
23°C	1.00E+16	ohms ·cm	IEC 60093
125°C	1.00E+15	ohms ·cm	IEC 60093
225 °C	1.00E+09	ohms ·cm	IEC 60093
介电强度			
0.05 mm	200	KV/mm	IEC 60243-1
2 mm	23	KV/mm	IEC 60243-1

介电常数			
23°C,50 Hz	3		IEC 60250
23 °C,1 kHz	3.1		IEC 60250
200 °C,50 Hz	4.5		IEC 60250
耗散因数			
23°C,1 MHz	4.00E-03		IEC 60250
相比漏电起痕指数	150	V	IEC 60112
阻燃性能	额定值	单位	测试方法
灼热丝可燃性指数			
2.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数			
---11	24	%	ISO 4589-2
---12	35	%	ISO 4589-2
毒性			
CO content	0.074		NES 713
CO2 content	0.150		NES 713
Total gases	0.074		NES 713
物理性能	额定值	单位	测试方法
密度	1.30	g/cm ³	ISO 1183
螺旋流动长度 ³	11.0	cm	Internal Method
收缩率			
TD	1.30	%	ISO 294-4
MD	1.00	%	ISO 294-4
吸水率			
饱和, 23°C	0.45	%	ISO 62
饱和, 100 °C	0.55	%	ISO 62
熔体表观粘度			
400°C	350	Pa · s	ISO 11443

加工（注塑）条件

干燥温度	120 °C to 150 °C
干燥时间	3.0 hr to 5.0 hr
料斗温度	<100 °C
料筒后部温度	355 °C
料筒中部温度	360 °C to 365 °C
料筒前部温度	370 °C
射嘴温度	375 °C
模具温度	170 °C to 200 °C

正浩颗粒厂：广东正浩高分子材料有限公司

正浩型材厂：广东正浩新材料科技有限公司

了解更多 www.gdzhxcl.com