



塑料物理性能检测报告

检测编号：ZMT202203034779

检测日期：2022-03-03

送检单位：三鑫

公司地址：

材料名称：PP本色副牌

材料颜色：本色

联系电话：

注塑条件工艺	烘料温度	烘料时间	注塑温度	注塑压力	样板板重
参数数据	95 °C	120 分钟	200 °C	45	29.55g
样板异样描述					

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件/单次数据	单位	结果
常规物理性能测试项目					
熔融指数	熔融指数仪	GB/T3682	温度 °C/ 砝码 kg	g/10min	
冲击强度	悬臂梁冲击试验机	GB/T1843	13.5/14.3/14.1/14.1/15	Kj/m2	14.2
拉伸强度	万能拉力试验机	GB/T1040	27.5 / 27.8 / 27.3	MPa	27.53
断裂伸长率	万能拉力试验机	20mm/min	627.7 / 632.9 / 636.5	%	632.37
弯曲强度	万能拉力试验机	GB/T9341	//	MPa	
弯曲模量	万能拉力试验机	2mm/min	//	MPa	

检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件	单位	结果
其他性能测试项目					
热变形温度	热变形温度测定仪	GB/T1634	应力1.8mpa/变形量0.341	°C	
维卡软化点	维卡软化点测定仪	GB/T1633	//	°C	
比重/密度	比重/密度仪	GB/T1033	//	g/cm3	0.995
邵氏硬度	邵氏硬度测试仪	GB/T531	//	HA	
洛氏硬度	洛氏硬度测试仪	GB/T3398	//	HRR	
灰份含量	马弗炉/玻纤炉			%	
塑料熔点	熔点温度测定仪			°C	

【说明：1、GB国家标准；2、ISO国际检测标准】



【检测员：彭树平】

第1页 共1页