

明辉品质检测中心物性检测报告

电话:81182511

手机:15869729385

地址:东莞市常平镇大京九塑胶城永昌街69号

产品检测报告

| | | | | | | |
|--------|---|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|
| 供应商 | 钰鑫科技 | | | 客户电话 | | |
| 材料名称 | ABS/Y213 | | | 检测日期 | 2023/3/18 | |
| 检测项目 | 检测仪器 | 检测标准 | 检测条件 | 单位 | 检测结果 | |
| 熔融指数 | 熔融指数测试仪 | GB/T3682 | 220℃/10kg | g/10min | | |
| 密度 | 比重天平仪 | GB/T1033 | 23℃ | g/cm3 | | |
| 拉伸强度 | 万能拉力试验机 | GB/T1040 | 10mm/min | Mpa | 34.1 | |
| 断裂伸长率 | 万能拉力试验机 | GB/T1040 | 10mm/min | % | 22.0 | |
| 弯曲强度 | 万能拉力试验机 | GB/T9341 | 10mm/min | Mpa | | |
| 弯曲模量 | 万能拉力试验机 | GB/T9341 | 10mm/min | Mpa | | |
| 热变形温度 | 热变形温度测试仪 | GB/T1634 | | ℃ | | |
| 维卡软化点 | 维卡软化点测试仪 | GB/T1633 | | ℃ | | |
| 钡含量/灰分 | 高温燃烧炉 | GB/T2408 | 焚烧4H | % | | |
| 冲击强度 | 平均值 | 悬臂梁冲击试验机 | D256 | 3.2mm*10.16mm | Kgcm/cm | 12.7 |
| | 明细 | 样条1: 12.5 | 样条2: 12.6 | 样条3: 12.9 | 样条4: 12.8 | 样条5: 12.7 |
| 注塑成型条件 | | | | | | |
| 烘料温度 | 95℃ | | 烘料时间 | 2小时 | | |
| 成型工艺 | 注射温度(℃) | 一段 190 | 二段 185 | 三段 180 | 四段 170 | |
| | 注射位置 | 射出一 127.0 | 射出二 120.0 | 射出三 91.0 | 射出四 29.0 | |
| | 注射压力 | 射出一 81.0 | 射出二 75.0 | 射出三 125.0 | 射出四 30.0 | |
| | 注射流量 | 射出一 28.0 | 射出二 15.0 | 射出三 36.0 | 射出四 35.0 | |
| 备注 | 1. 以上数据为产品的代表性测试结果,仅供参考。 2. 其典型加工条件可根据不同机型,不同模具及产品要求做适当调整。 | | | | | |

检测: 曹梅

审核:

