明辉品质检测中心物性检测报告

电话:81182511　　手机:15869729385
地址：东莞市常平镇大京九塑胶城永昌街69号

产品检测报告

供应商	钰鑫科技			客户电话		
材料名称	ABS/Y712			检测日期	2023/2/28	
检测项目		检测仪器	检测标准	检测条件	单位	**检测结果**
熔融指数		熔融指数测试仪	GB/T3682	220℃/10kg	g/10min	
密度		比重天平仪	GB/T1033	23℃	g/cm3	
拉伸强度		万能拉力试验机	GB/T1040	10mm/min	Mpa	36.2
断裂伸长率		万能拉力试验机	GB/T1040	10mm/min	%	21.0
弯曲强度		万能拉力试验机	GB/T9341	10mm/min	Mpa	
弯曲模量		万能拉力试验机	GB/T9341	10mm/min	Mpa	
热变形温度		热变形温度测试仪	GB/T1634		℃	
维卡软化点		维卡软化点测试仪	GB/T1633		℃	
钎含量/灰分		高温燃烧炉	GB/T2408	焚烧4H	%	
冲击强度	平均值	悬臂梁冲击试验机	D256	3.2mm*10.16mm	Kgcm/cm	12.7
	明细	样条1： 12.5	样条2： 12.6	样条3： 12.9	样条4： 12.8	样条5： 12.7

注塑成型条件								
烘料温度	95 ℃			烘料时间	2 小时			
成型工艺	注射温度(℃)	一段	190	二段	185	三段	180	四段 170
	注射位置	射出一	127.0	射出二	120.0	射出三	91.0	射出四 29.0
	注射压力	射出一	81.0	射出二	75.0	射出三	125.0	射出四 30.0
	注射流量	射出一	28.0	射出二	15.0	射出三	36.0	射出四 35.0
备注	1. 以上数据为产品的代表性测试结果，仅供参考。 2. 其典型加工条件可根据不同机型，不同模具及产品要求做适当调整。							

检测：　曹梅　　审核：